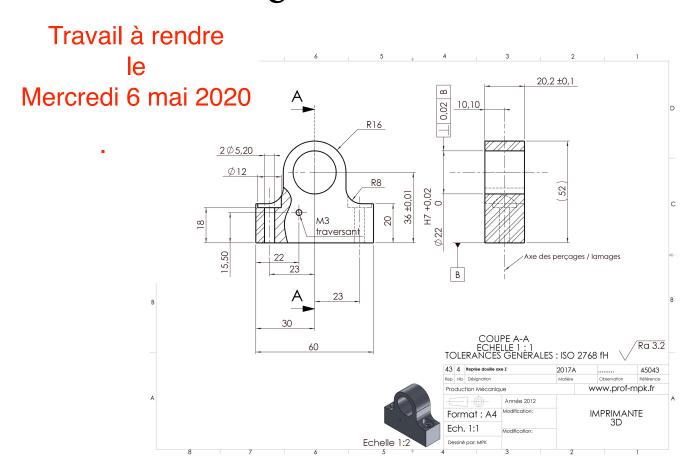
1 TU

ETUDE DE FABRICATION Etude 5 Fraisage CN (avec talon)



Système: Parabole motorisée.

Pièce: Reprise douille axe Z.

Matière: 2017A.

Réalisation de la pièce avec un talon

Dossier:

Présentation. (P1)

Plan de détail, pour le repérage des Cf et des Co (P2)

Fiche vierge pour étude du plan de détail. (P3)

Plan pour le repérage des surfaces. (P4)

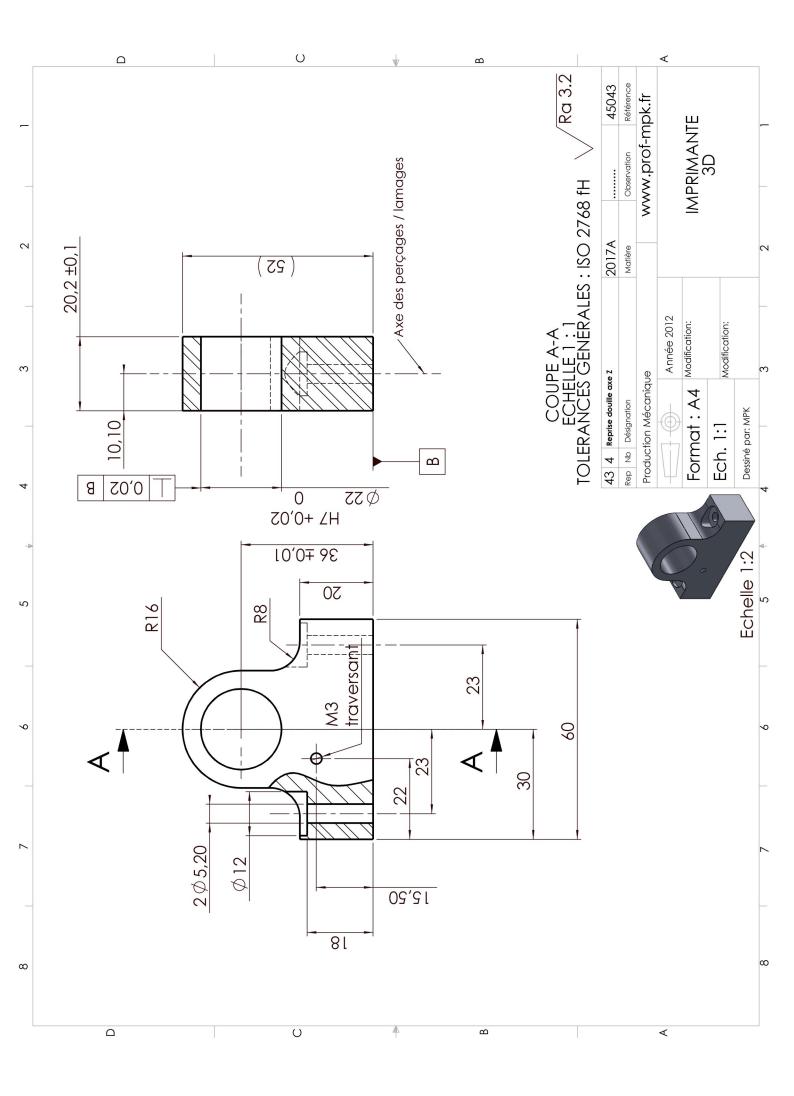
Fiche de suivi de production. (P5)

Fiche d'APEF. (P6)

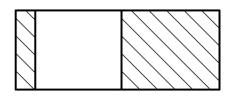
Fiche de contrat de phase, zone de dessin (2). (P7 et P9)

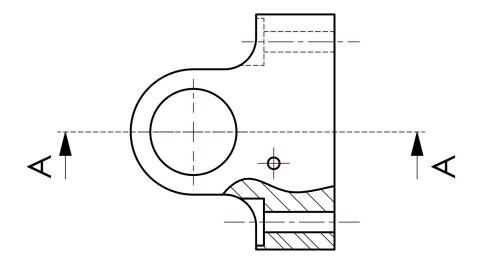
Fiche de contrat de phase, zone de rédaction (2). (P8 et P10)

Nom:
Prénom:



		-
+	ETUDE DU PLAN DE DETAIL	
		-
	Indication dans le cartouche	
	Format du dessin:	
	Matière:	
	N° de pièce:	
		The second second property of
	Pièces par ensemble:	
	Echelle du dessin:	
	Ensemble:	
	Tolérance générale:	
-	Rugosité générale:	7
	Etude du dessin de définition	
And the second second		





		E DE SU		Classo	e 	No Pré		: om :									
Machi	ne :																
Ensem	ıble :					1	Piè	èce :									
Matiéi	re:		N° de	phase :		1	N°	de programn	ne:								
Dimer	ision di	u brut:						Nombre de brut:	s	e de pièces alisées	Nombre de pièces disponibles						
Date :	(Heur	e de début	:	Н.		mn He	eure de fi	n:H	mn						
Pièce N°	Cf Co	Cote Nominale	I.t	Cote COTE			ES	Cote MAXI	N° Outil concerné	Jx / Jz L / R	Valeur de La correction						
							_										
							_										
							_										
							_										

	Avant projet de de Fabrication	Ensemble:	BUREAU DES MÉTHODES
ďÉtu	de de Fabrication	Pièce:	Document: A.P.E.F.
Date:		Matière:	
Phase	Désignation de l'usinage	Croqu	uis de phase
	-		

CONTRAT DE PHASE	Ensemble :	DUDEAL
Phase de :	Pièce :	BUREAU
Phase N°	Matière :	DES METHODES
Nom Date :	Programme :	WETTIODEO
Représentation de : Brut / Op / Pièce / S	urfaces usinée / Cf / Co / Tolérances / Isostatisme	
		-

	I																						
Q		Ĭ L	l l	 	l l	l l	1	1	1	1	I I	l	1	[[l l	I I	1	1	l l	ľ	l l	l l	
H		 	 	 	 	 	 	 	1 1 1	 	[[[]]]	 	[[]	 	 	
Vf mm/min		 		 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	
Avance mm/tr mm/dent		 		 		 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	I I I I I	 	 	
S tr/min		 		 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	
Vc m/min		 	 	 	 	 	 	 	I I I I	 	 	 	 	 	 	 	 	I 1 1 1	 	 	 	 	
Outils et moyens de contrôles																							
Opérations et surfaces usinées																							

CONTRAT DE PHASE Phase de : Phase N°									-	nse		le :								(pv/star)								BUREAU									
Pha	ase	N		_			_	-					M	atiè	ere	:															1		<i>A</i> I-	DE		- C	
Nom							ate	e :					P	rogi	ran	nme	e :															1	VI⊏	יחו	OD	EO	
Rep	rése	ent	atic	n c	le :	Bru	ut /	Op) / I	Piè	се	/ S	urf	ace	s L	ısir	née	/ (cf/	Со	/ 7	Γolé	éra	nce	es /	ls:	osta	atis	me								
																																				_	
						,																															
														-																							
																																1					
		-																																		-	
																																		-			
																																					-
																																				4	
		-																															+				
Ţ																																					
		-																																			
		-		H																																	
		-	-	-																																	
																																				1	
																															-						
																													1								

	I																						
Q		Ĭ L	l l	 	l l	l l	1	1	1	1	I I	l	1	[[l l	I I	1	1	l l	ľ	l l	l l	
H		 	 	 	 	 	 	 	1 1 1	 	[[[]]]	 	[[]	 	 	
Vf mm/min		 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	
Avance mm/tr mm/dent		 		 		 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	I I I I I	 	 	
S tr/min		 		 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	
Vc m/min		 	 	 	 	 	 	 	I I I I	 	 	 	 	 	 	 	 	I 1 1 1	 	 	 	 	
Outils et moyens de contrôles																							
Opérations et surfaces usinées																							